

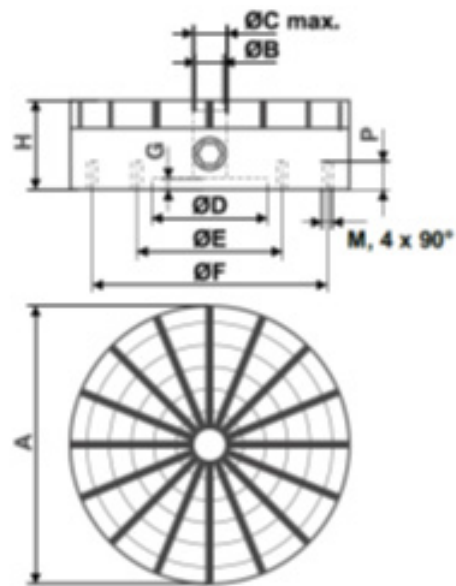
Technisches Datenblatt

Permanentmagnetisches Spannfutter Ø200mm

Artikel 70302

Technische Daten

Länge L (mm)	200
Höhe H (mm)	57
Haftkraft (N/cm ²)	160
Schaltbar	Ja
Magnetfeldhöhe (mm)	10
Maß C (mm)	25
Maß D (mm)	60
Maß E (mm)	110
Maß G (mm)	5
Anzahl Pole	12
max. Drehzahl (U/min)	800
Gewicht (kg)	13



Technische Produktdetails

- Drehteil auflegen, sich an den Zentrierrillen orientieren, Futterschlüssel drehen, fertig.
- Die Magnetkraft wird stufenlos zugeschaltet und hält das Drehteil sicher fest. Die Spannung erfolgt über die Ringfläche und nicht über Spannbacken. Daher treten bei dünnwandigen Teilen keine Verspannungen auf.
- Kein Wärmeverzug, da keine Energiezufuhr.
- Leichte Werkstückzentrierung durch Ringnuten. Sektorenförmige Polanordnung.
- Acht Befestigungsgewindebohrungen rückseitig auf zwei Teilkreisen. Die Kühlmittelzufuhr kann durch eine zentrale Durchgangsbohrung erfolgen.
- Radialpolteilung.



Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der aktuellsten, europäischen REACH Richtlinie.



Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der aktuellsten, europäischen ROHS Richtlinie.